

ENSEMBLE D'ASPIRATEUR CENTRAL MODÈLE BQ500KIT



AB0052

Conçue pour les maisons ayant une superficie maximale de 4 000 pi² (372 m²), cette unité motrice est munie d'un moteur à une étape procurant 500 air watts de puissance d'aspiration. Une excellente valeur pour le consommateur averti.

CARACTÉRISTIQUES

- Sac jetable d'une capacité de 6 gallons américains (22,7 litres) qui se remplace environ aux six mois
- Support de montage mural pour une installation simple et sécuritaire
- Récipient à déchets muni de poignées surdimensionnées pour en faciliter le retrait
- Cordon d'alimentation d'une longueur de six pieds (1,8 m)

SPÉCIFICATIONS DE L'UNITÉ MOTRICE BQ500KIT

Moteur	1 étape
Ampères	12
Tension	120 VCA
Puissance d'aspiration en colonne d'eau	120 po (3 048 mm)
Air watts	500
Interrupteur sur l'unité motrice	Oui
Circuit recommandé	15 ampères
Type de filtration	Sac jetable*
Capacité	6 gallons américains (22,7 litres)
Niveau de filtration	Standard
Niveau sonore	70 dB
Homologuée par le cULus	Oui
Boîtier	Boîtier de métal avec récipient à déchets en polymère
Dimensions	13¼ po L x 14 ⁵ / ₈ po P x 29¾ po H

*Il est possible de se procurer un ensemble de 3 sacs jetables (pièce n° 391C) où l'appareil a été acheté.

- Boyau indéformable de 30 pi, support de rangement inclus
- Ensemble d'accessoires comprenant :
brosse à plancher standard, manchon télescopique pour accessoires statiques, brosse à capitonnage, brosse à épousseter ronde, embout plat et sac de rangement
- Unité motrice homologuée par le cULus
- Garantie limitée de 5 ans



Broan-NuTone Canada ULC; Mississauga, Ontario www.broan.ca 1 888 882-7626

Projet :	REMARQUES
Lieu :	
Numéro de modèle :	
Quantité :	
Soumis par :	
Date :	